

## 2018愛知環境賞受賞者一覧

### ●金賞<2件> (50音順)

受賞者	事例の名称	受賞事由
<small>ゴミゼロ</small> 530運動環境協議会 (豊橋市)	豊橋市から始まり、40年以上継続している530運動	<p>○地域における清掃活動を全国に先駆けて始め、官民一体の一大市民運動として40年以上継続。</p> <p>○「530運動発祥の地」として、この運動を全国に広く普及するとともに、幼児等への環境教育も実施。</p> <p>○こうした取組は、環境意識の向上と地域の環境活動の推進に大きく貢献するものと高く評価された。</p>
リンナイ株式会社 (名古屋市中川区)	多様なエネルギーを賢く最適に利用できる究極の省エネ給湯・暖房システム「エコワン」の開発	<p>○住宅用の省エネルギー製品として、「ガス給湯暖房機」と「電気ヒートポンプ」を組み合わせたハイブリッド給湯・暖房機器「エコワン」を開発。</p> <p>○この機器は、世界最高水準のエネルギー効率を有し、家庭での消費エネルギーを大幅に削減。</p> <p>○高効率の給湯・暖房機器を開発し、普及させたことは、環境負荷の低減に大きく貢献するものと高く評価された。</p>

### ●銀賞<1件>

受賞者	事例の名称	受賞事由
株式会社マキタ (安城市)	環境負荷低減技術の革新で、工具の国際的総合サプライヤーとして幅広い地球環境保全活動に取り組む	<p>○高効率モーターとリチウムイオンバッテリーを組み合わせた電動工具を開発し、従来のエンジン製品と比べ、使用時のCO<sub>2</sub>排出量の大幅削減を実現。</p> <p>○独自技術により、排出ガス中の炭化水素及び窒素酸化物を約90%削減する小型ガソリンエンジンを開発。</p> <p>○こうした工具の電動化や排ガスのクリーン化は、環境負荷の低減に大きく貢献し、業界をリードするものと高く評価された。</p>

●銅賞<2件> (50音順)

受賞者	事例の名称	受賞事由
中津川包装工業株式会社 (春日井市)	強化段ボール「ナビエース」と段ボールパレット「ナビパレット」を用いた包装及び輸送の環境負荷低減	○リサイクルが容易な段ボールの特徴を生かしたまま、従来よりも強度や耐久性の高い段ボール製品を開発。 ○梱包物に合わせて段ボールの形状等を工夫し、配送時の省エネルギー化を図るとともに、軽量で耐久性の高い段ボールパレットを開発。 ○こうした取組は、環境負荷の低減に大きく貢献するものと高く評価された。
ニチハ株式会社 (名古屋市中区)	国産材を利用した外壁材による低炭素化活動とそのリサイクルシステムについて	○国産材を原料とした窯業系外壁材を、他社に先駆けて製造・販売し、利用者を巻き込んだ低炭素化への啓蒙活動を実施。 ○外壁材の製造及び建築施工過程で発生する端材は、自社で再利用する他、セメント工場と連携した独自のリサイクルシステムを構築。 ○こうした取組は、環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと高く評価された。

●中日新聞社賞<1件>

受賞者	事例の名称	受賞事由
愛知県立佐屋高等学校 (愛西市)	アヒル農法で地域を救う! 「アヒル農法によるホタル舞う水田環境の実現とアヒル農法米での6次産業化」	○農薬や化学肥料を使わない環境に優しいアヒル農法によるお米づくりを通じた環境教育の実施。 ○アヒルのレンタルや、ホタルの観察会を開催するなど、地域における生物多様性の保全活動を展開。 ○こうした取組は、農業高校における先駆的な活動モデルとして、農業の6次産業化の推進や環境意識の向上に大きく貢献するものと高く評価された。

●名古屋市長賞<1件>

受賞者	事例の名称	受賞事由
株式会社メニコン (名古屋市中区)	コーヒー豆かすリサイクルの取組による食品リサイクルループの確立	○独自の技術により、コーヒーの豆かすを家畜飼料及び肥料として再生し、食品廃棄物の有効利用を推進。 ○他企業との連携により、再生した飼料及び肥料を利用した食品リサイクルループを構築。 ○こうした取組は、環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと高く評価された。

●優秀賞<8件> (50音順)

受賞者	事例の名称	受賞事由
アツタ起業株式会社 (愛知郡東郷町)	高精度ダイカスト技術開発で、後工程の減少と薄肉軽量化による大幅な環境負荷低減の達成	<p>○アルミダイカスト製品の製造工程において、高精度で切削等の後加工が不要なオンリーワンの製造技術を開発。</p> <p>○この技術により、薄肉で軽く、削りカス等の廃棄物を発生させない製品の製造を実現。</p> <p>○こうした取組は、環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと評価された。</p>
アルメック株式会社 (豊明市)	業界初の「水を使ったJIGによる金属残さの選別」	<p>○分別が困難であった微細な金属廃棄物について、水のみを使用する独自性の高い分別方法を構築。</p> <p>○比重液などを使用せず、水のみで分別できるため環境負荷が少なく、再資源化率も大幅に向上。</p> <p>○こうした取組は、環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと評価された。</p>
森林公園ゴルフ場運営株式会社 (尾張旭市)	地域とともに育む「里山と共生するゴルフ場」をめざして～愛知県森林公園の自然の保全・育成と環境教育の実践活動～	<p>○運営管理するゴルフ場を広く県民に開放し、希少動植物が生息する環境を生かした「自然観察会」などの様々な里山保全活動を実施。</p> <p>○場内の土壌改良を行い、病気に強い芝生を育成するなど、環境に配慮したコースづくりを推進。</p> <p>○こうした取組は、環境意識の向上と環境負荷の低減に大きく貢献するものと評価された。</p>
中日精工株式会社 (豊川市)	三河産間伐材、廃木材チップを利用した環境にやさしい消臭剤の開発・製造事業	<p>○木材に独自の加熱処理技術を施すことで、消臭効果の高い木製の消臭剤を製造。</p> <p>○原料となる木材は、三河産の間伐材や建設廃材を利用し、未利用資源の有効利用や、廃棄物の再資源化を実現。</p> <p>○県産材等を利用した新たな商品開発は、環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと評価された。</p>
株式会社デンソー (刈谷市)	LCA、環境マネジメントシステム、品質保証体制の融合で環境経営を実践する「デンソーエコビジョン2025」	<p>○多種多様な自動車部品の製造及び使用時における環境影響(CO<sub>2</sub>排出量)を可視化する手法を確立。</p> <p>○この手法を社内を導入し、環境に配慮した製品の開発につながる仕組みを構築。</p> <p>○こうした取組は、環境負荷の低減に大きく貢献し、業界をリードするものと評価された。</p>

受賞者	事例の名称	受賞事由
株式会社毎日商会 (岡崎市)	混合廃棄物の管理型最終処分量大幅削減と資源化を実現する業界初のシステム	<p>○多種多様な廃棄物が混在した混合廃棄物を、種類ごとに効率的かつ精度よく分別できる独自のラインを構築。</p> <p>○構築したラインにより、管理型処分場への搬入量を大幅に削減し、再資源化率も向上。</p> <p>○こうした取組は、環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと評価された。</p>
守山リス研究会 (名古屋市守山区)	名古屋市の野生ニホンリス等野生哺乳類の調査・保全活動を通じた環境教育の実施	<p>○ニホンリスを始めとした様々な野生動物の保全のため、長年に亘り専門的な調査と植樹活動を実施。</p> <p>○フィールドで行う調査活動は、小学生から大人まで参加でき、環境教育と一体となったプログラムを実施。</p> <p>○こうした取組は、生物多様性の保全と環境意識の向上に大きく貢献するものと評価された。</p>
ユニー株式会社 (稲沢市)	パートナーシップで繋ぐ地域循環の環 地域未利用繊維素材×若者×福祉×エシカル＝リ デザインプロジェクト	<p>○未利用となった繊維素材を回収し、学生によるデザインと福祉施設でのものづくりを融合させ、自社で商品販売するという地域社会に根ざした循環プロジェクトを実施。</p> <p>○この取組には、これまでに1万人以上が参加し、環境意識の向上と地域の環境活動の推進に大きく貢献するものと評価された。</p>